

# CONTROL DE PROCESOS ONLINE CON INFRARROJO CERCANO

La solución en tiempo real



## Descripción del sistema:

- Control en tiempo real de distintos tipos de productos.
- Sistema de control multipunto y multiparámetro.
- Supervisión remota vía internet o intranet.
- Dispositivo automático y programable de muestreo y referenciación del sistema.
- Posee sensores que permiten controlar la operación del sistema en forma remota.
- Sensor óptico exclusivo con fuente de luz NIR incluida.
- Sistema de alarma de máximos y mínimos.

## Principales ventajas:

- Provee mucha información del proceso.
- Totalmente automático.
- Sistema modular.
- Muy versátil.
- Muy estable.
- Bajo mantenimiento.
- Ausencia de residuos químicos.
- Registro histórico de datos.

## Resultados obtenidos en planta de proceso de soja.

Parámetro	Diferencia	Eficiencia
Proteína	<0.3	88%
	<0.4	92%
Aceite	<0.3	79%
	<0.4	85%
Humedad	<0.2	79%
	<0.3	94%
Fibra	<0.2	84%

Diferencia = Valor NIR – Valor LABORATORIO

Productos : Poroto de soja/harina de soja/harina de soja de alta proteína.



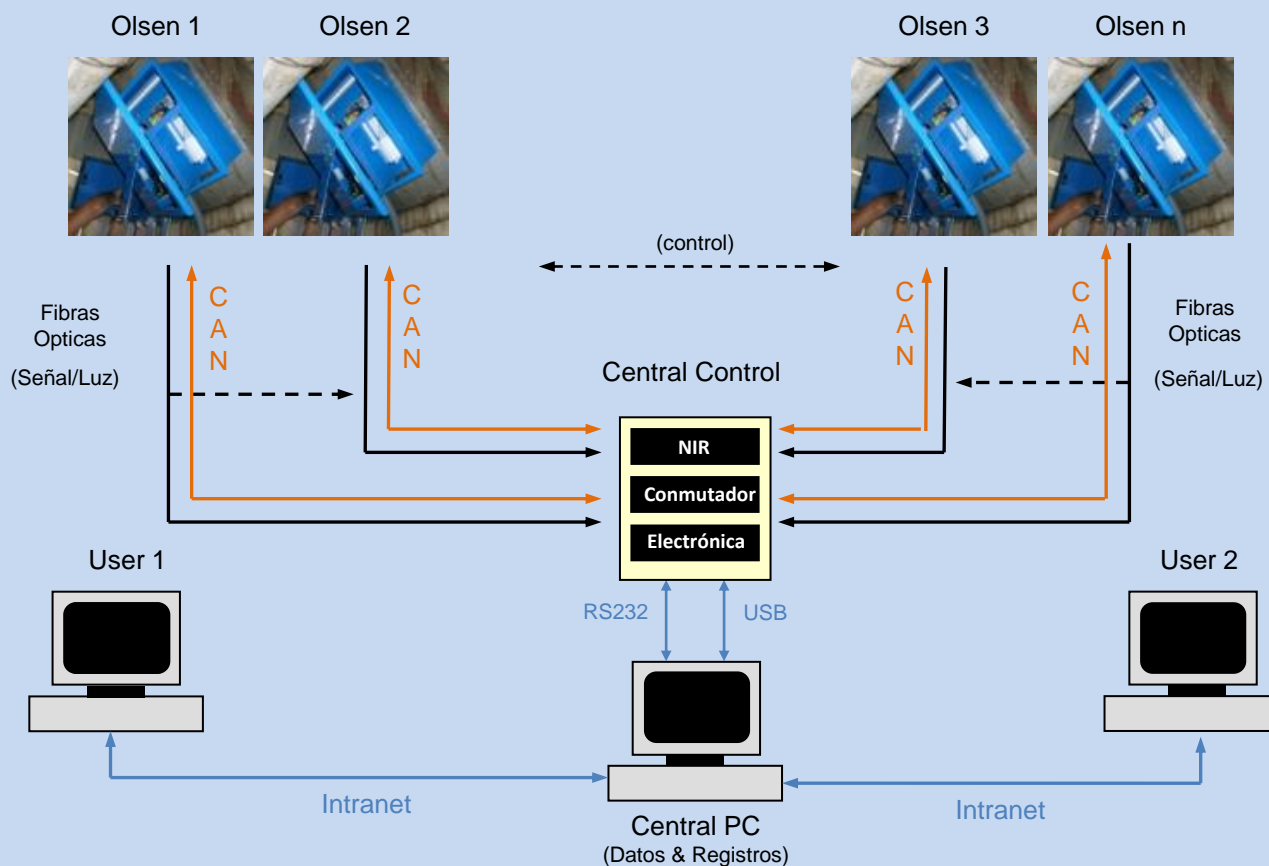
**Tecno Científica®**

QUALITY AND PROCESS CONTROL

# Central automática de control

- Unidad NIR termostatazada.
- Sensores de monitoreo y control de dispositivos.
- Conmutador de fibra óptica para controlar hasta 12 puntos de medición.
- Comunicación con PC vía USB/Serial RS 232.

## ESQUEMA DEL SISTEMA



TECNOCIENTIFICA SH  
SOLUCIONES ANALITICAS AL ALCANCE DE SU MANO