



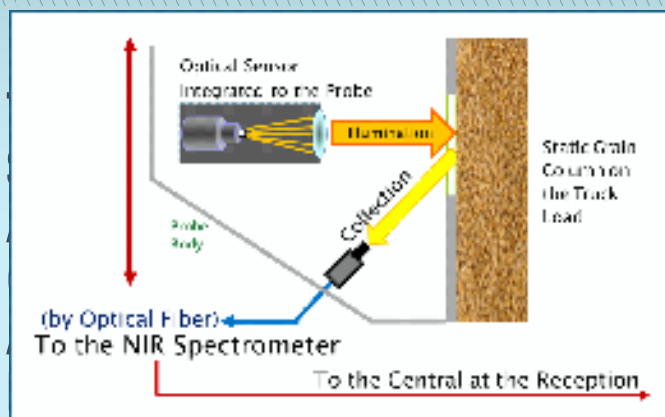
TecnoCientífica®
QUALITY AND PROCESS CONTROL

JORGENSEN

T-SCANNER

INNOVACIÓN TECNOLÓGICA AL
SERVICIO DE LA PRODUCCIÓN.

T-SCANNER ES EL PRIMER Y ÚNICO SISTEMA DE ESCANEO FULL Y AUTOMÁTICO DE CALIDAD DE GRANOS EN CAMIONES Y VAGONES AL MOMENTO DE SU INGRESO A LA PLANTA



PONEMOS A SU DISPOSICIÓN INFORMACIÓN DE LA COMPOSICIÓN DEL GRANO DE MANERA LIMPIA, RÁPIDA Y NO DESTRUCTIVA, POR ESPECTROMETRÍA.

ANALIZA

Soja, Maíz, Trigo y Cebada

PARÁMETROS

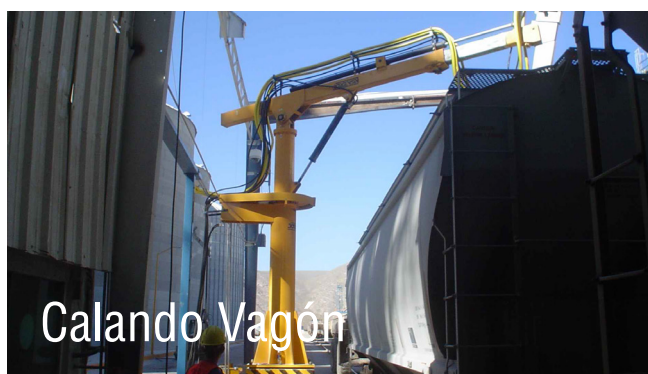
Humedad, Proteínas y Grasas.

VENTAJAS DIFERENCIALES

- Determinaciones de Calidad parcial por bajada de sonda y por calada sin pérdidas de tiempo.
- Fidelización de Cargas y Fiscalización de Fraudes.
- Determinaciones promedio finales por Camión.
- Mapa completo de calidad por calada y sección superior, media e inferior.
- Asociación automática de información con origen del camión: TRAZABILIDAD.
- Visualización de Datos Promedios Parciales y Finales (Humedad, Proteína, Grasa) a tiempo real.
- Clasificación de Materias Primas para el mejoramiento de la Calidad de Productos Procesados.

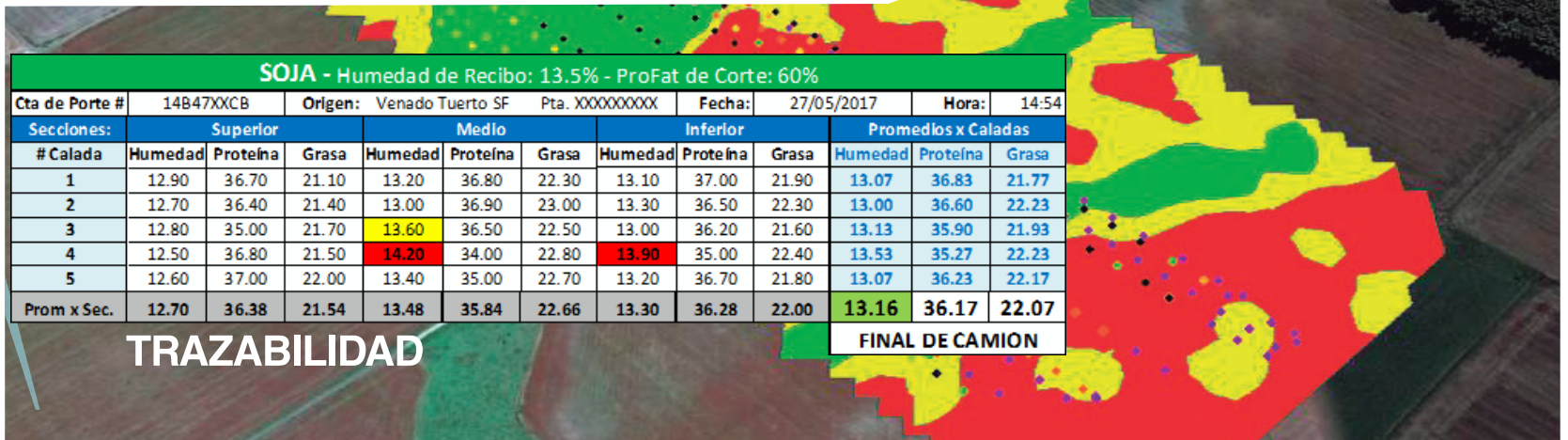


Calando Camión



Calando Vagón

PRODUCIMOS TECNOLOGÍA E INFORMACIÓN QUE PERMITEN CONSTRUIR Y MEJORAR EL MAPA DE CALIDAD ARGENTINA PARA EL MUNDO.



TRAZABILIDAD

CARACTERÍSTICAS INNOVADORAS

- Monitoreo de Adquisición Espectral (NIR) con Sensor Óptico de tecnología propia y única, integrado en la sonda.
- Sin contacto con el grano. No invasivo, no destructivo e inocuo. No usa reactivos ni genera residuos químicos.
- Sonda Calador fabricada en Acero de alta Calidad y Resistencia al impacto.
- Funcionamiento Automático en simultáneo (Tiempo Real) con el proceso de Calada (velocidad de adquisición espectral: 10 espectros completos por segundo de movimiento de sonda en contacto con el grano)
- No interfiere con el proceso normal de Calado.
- Muy fácil de operar

FUNCIONAMIENTO

- El camión ingresa a la calle de calado, el receptor ingresa la Carta Porte, activándose el registro en el software T-Scanner.
- La Sonda T-Scanner es introducida en la carga del camión o vagón.
- Un sensor de proximidad en la Sonda detecta cuando el grano cubre la ventana de cuarzo a través de la cual se ilumina la muestra.
- Se dispara automáticamente el proceso de adquisición espectral. El sistema trabaja como una "cámara fotográfica", obteniendo espectros completos cada 100 ms.
- Este proceso de "escaneo" continua hasta que la sonda llega al fondo y las boquillas para toma de muestras son abiertas.
- El software T-Scanner detecta el pulso de apertura y detiene la adquisición espectral. Realiza un promedio de los espectros tomados en bajada y entrega un resultado parcial por secciones. Esto da la opción de re-muestras inmediatos y certeros, ahorrando muchísimo tiempo por repetición de operaciones finalizado el calado.
- Al iniciar el ascenso, el pulso es detectado por el Software reiniciando la adquisición espectral y continuando con la acumulación de espectros puntuales completos.
- Al quedar el sensor de proximidad al "aire" (libre de granos), llega al software la indicación de finalizar la Calada. Promedia y entrega resultado parcial de Calada.
- Se repite el proceso en cada Calada. Al terminar, se presiona Final de Camión para el Promedio Total del Camión, generándose la Grilla Completa para Nube y Sistema.
- El sistema queda listo para el próximo camión que se dispara automáticamente con el primer ingreso de la sonda en el mismo.

